

MAGNEBOND® CAB-200

性能

Magnebond® CAB-200有如下性能：

- 热指数210° C
- 适合绕线
- 耐化学性能和防潮性能很好

Magnebond® CAB-200在热能的作用下粘合，粘合后的线圈与通过滴浸或浸渍工艺后的线圈类似

它还有在高温条件下的保持一定的粘结强度的性能

绝缘

Magnebond® CAB-200漆包线底漆为聚酯亚胺，面漆为聚酰胺酰亚胺，自粘层为芳族尼龙。

应用

Magnebond® CAB-200是专为没有浸漆但是产品需要自粘的电磁元器件设计的。线圈能在生产线上快速粘结，从而提高了生产线的生产力

适用的产品

马达的电枢，干式变压器和电感线圈

生产产品范围

标准如下：

直径：0.15mm-1.60mm

漆膜厚度：G1B-G2B

颜色：自然色、红色和绿色

使用条件

需要重视的关键条件如下：

- 最佳粘合温度在190 ° C- 230 ° C之间
- 精确的能量数量
- 粘结试线圈的线之间的要保持一定的压紧力

粘合线圈所需要的能量可以通过焦耳定律计算。加到线圈引出线的电流和电压的值可以用下面的公式计算得出。

$$70 M = RI^2 t$$

M = 线圈的质量，单位为 克

R = 线圈的电阻，单位为 欧姆

I = 电流, 单位为 安培
t = 通电时间, 单位为 秒

特性

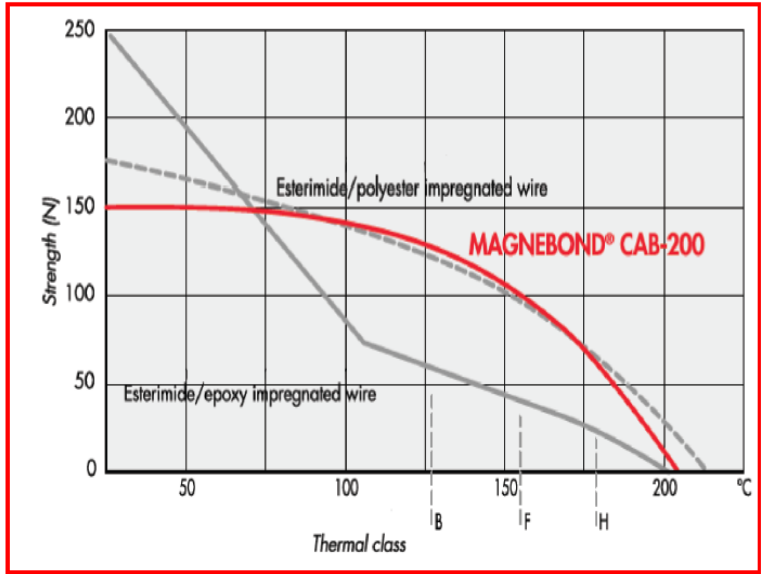
MAGNEBOND® CAB-200 满足以下标准要求:

IEC 60317-38

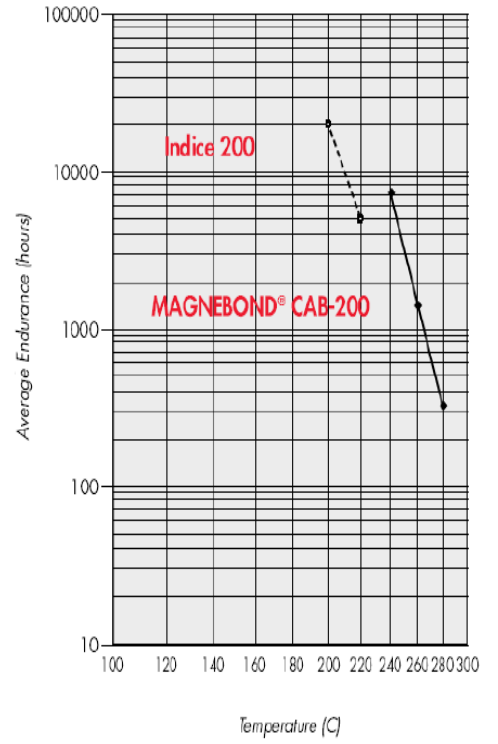
NEMA MW 102 C

MAGNEBOND®CAB-200 和 MAGNEBOND®CAB2-200 都是 UL 正式批准的 200 级自粘漆包线

MAGNEBOND ® CAB-200	
下面是 MAGNEBOND® CAB-200 样品根据 IEC 60851 标准测试的典型值	
0.400	导体直径
0.456	外径
聚酯亚胺	底漆
聚酰胺酰亚胺	面漆
芳香尼龙	自粘漆
主要特点	
210 ° C	热指数
230 ° C	5000 小时寿命测试
240° C 能通过	热冲击
≥ 340 ° C	软化击穿温度
≥ 1,5 x IEC 要求值	绝缘击穿电压
15%预拉伸, 1d 卷绕	柔韧性
40%	延伸率
≥ 190 ° C	介质损耗因子
200 ° C	再软化温度 (根据 IEC6081-3/7-1 螺旋线圈试验方法)



Bond strength according



THERMAL ENDURANCE GRAPH
- TEST VOLTAGE

